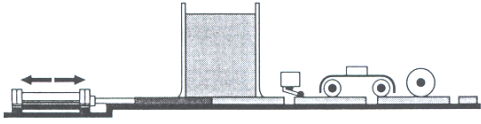
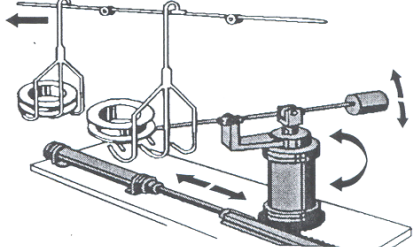
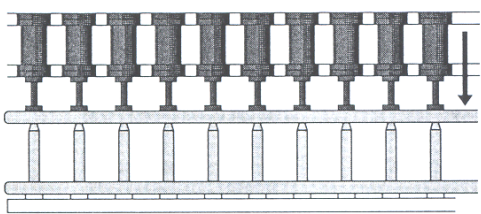
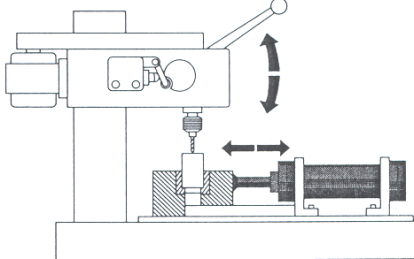
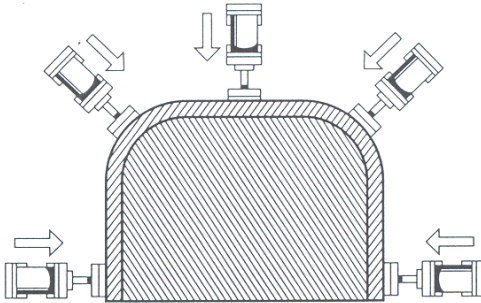
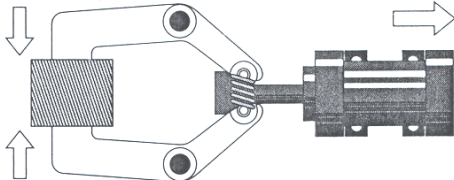
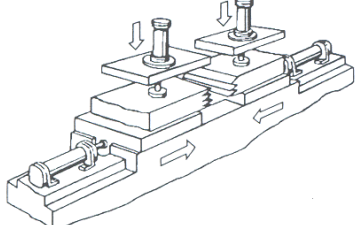
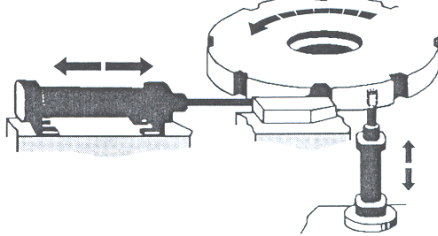
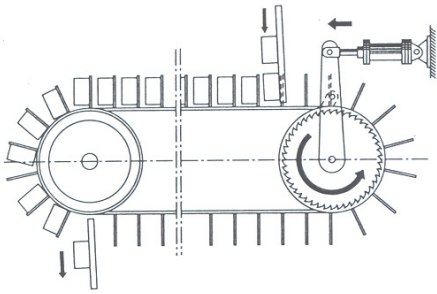
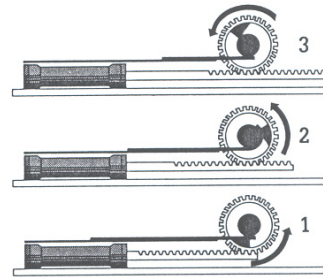


## ตัวอย่างงานที่นำระบบไฮดรอลิกส์และนิวแมติกส์ไปใช้งาน

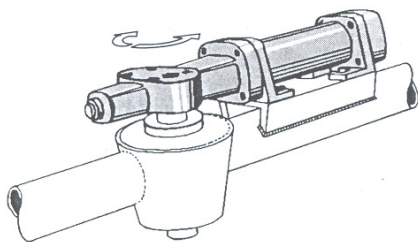
 <p>การเคลื่อนชิ้นงานจากแมกกาซีนไปยังตัวบ้อนซึ่งเป็นลูกกลิ้ง</p>	 <p>การบ้อนชิ้นงานโดยการหมุน</p>
 <p>เครื่องอัดชิ้นงานขนาดใหญ่</p>	 <p>การจับชิ้นงานบนเครื่องเจาะ</p>
 <p>แบบพิมพ์อัดชิ้นงาน</p>	 <p>เครื่องจับยึดอุปกรณ์</p>
 <p>การจับยึดและอัดสำหรับการอัดท้าว</p>	 <p>การเปลี่ยนทิศทางในแนวหมุน</p>



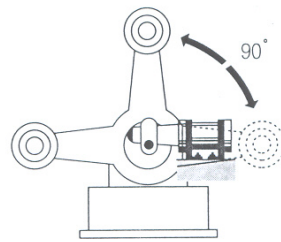
การเปลี่ยนทิศทางในแนวหมุน โดยไม่มีการหยุด



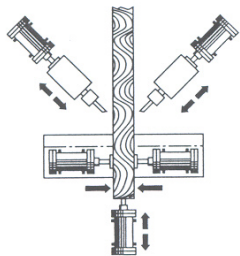
การเปลี่ยนทิศทางโดยการหมุนร่วมกับเฟือง



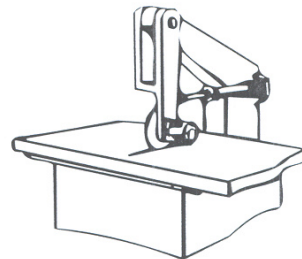
การปิด-เปิดวาล์วโดยใช้กระบอกลูกหมุน



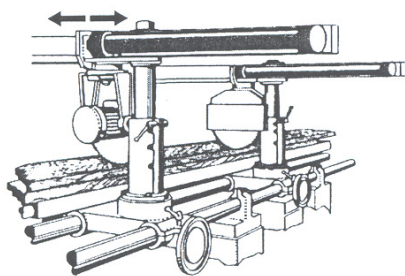
การป้อนชิ้นงานในแนวหมุน



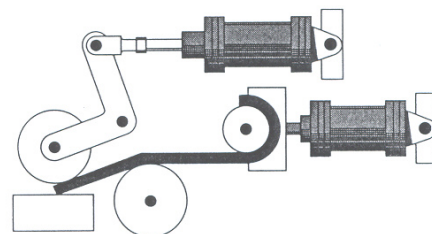
เครื่องเจาะไม้



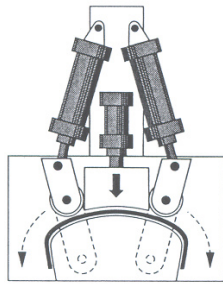
การเลื่อนใบเลื่อย



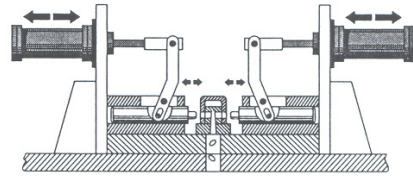
การเลื่อนแขนเครื่องเลื่อย



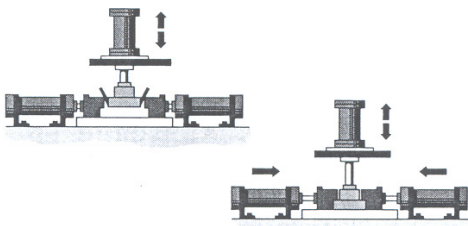
การตัดท่อ



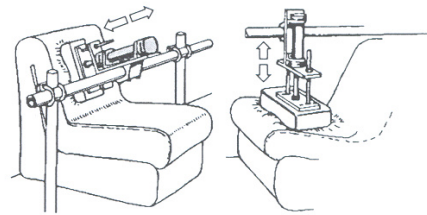
การตัดแผ่นโลหะ



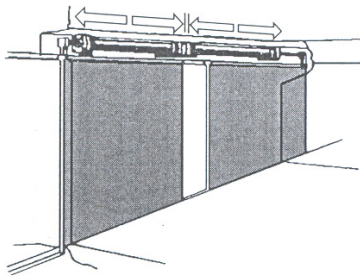
การเจาะรูชิ้นงาน



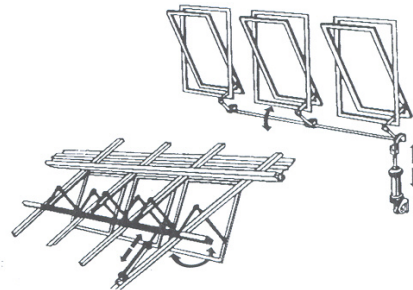
การพับชิ้นงาน 2 จังหวะ



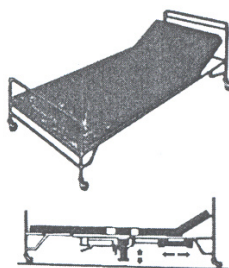
การทดสอบการรับน้ำหนักของเบาะรองเก้าอี้



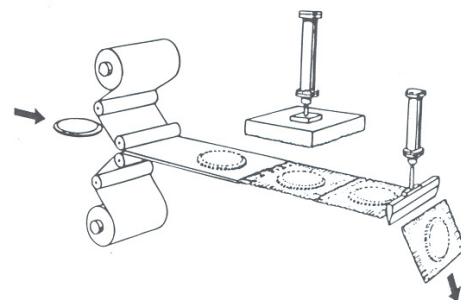
การปิด-เปิดประตูแบบเลื่อน ชนิด 1 บาน หรือ 2 บาน



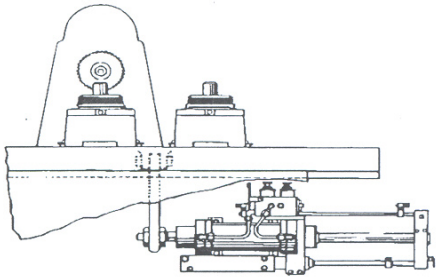
การปิด-เปิดหน้าต่าง



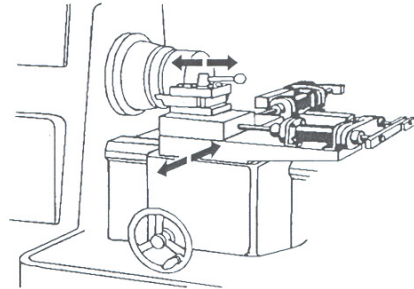
การปรับเตียงนอนผู้ป่วย



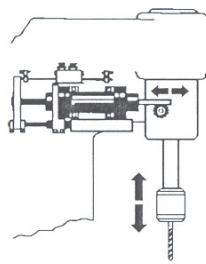
การบรรจุผลิตภัณฑ์ด้วยการอัดแผ่นพลาสติก



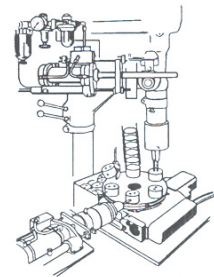
การป้อนชิ้นงานบนเครื่องกัด



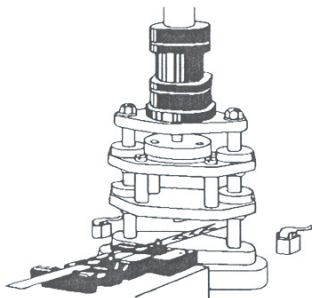
การป้อนชิ้นงานบนเครื่องกลึง



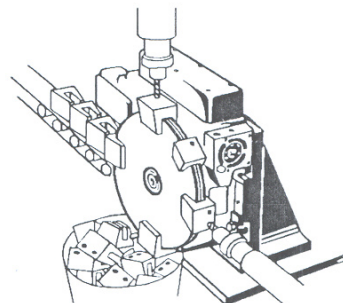
การเลื่อนไป-มาของหัวเจาะส่วนโดยผ่านรางและเฟือง



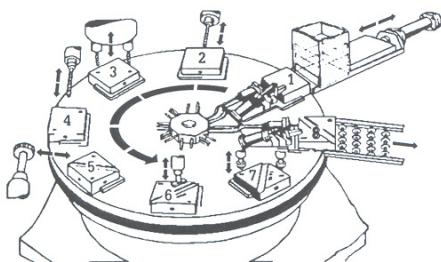
การป้อนชิ้นงานแบบอัตโนมัติบนเครื่องเจาะ



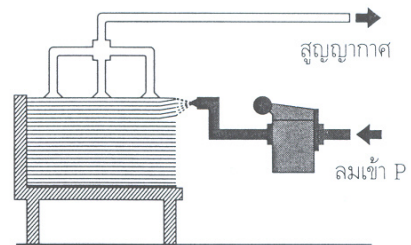
การจับและป้อนชิ้นงานโดยมีการจับยึด 2 จุด



การป้อนชิ้นงานในแนวตั้งโดยใช้แมกกาซีน



การป้อน การเจาะ การกัด การประทับตรา การนํ้าชิ้นงาน ในแนวหมุนตามระดับ



การใช้ลมเป่าแยกชิ้นงาน